

technicoll® 9220-1 Dispersionsklebstoff, transparent



Anwendung

technicoll® 9220-1 wird für die selbstklebende Ausrüstung von Textilien, Folien, Schaumstoffen u. a. Materialien eingesetzt. technicoll® 9220-1 zeichnet sich durch eine hohe Oberflächenklebrigkeit, gute Wärmestandsfestigkeit sowie eine gute Weichmacherbeständigkeit aus.

Anwendungsbeispiele

Kleben von Etiketten auf Verpackungen, Stoff/MDF für Präsentationstafeln, Akustikdämmstoffe.

Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	Acrylatdispersion, lösemittelfrei
Viskosität (+20 °C)	ca. 4.000 mPas
Dichte	ca. 1,05 g/cm ³
Farbe	weiß, nach dem Trocknen transparent
Ablüftezeit	ca. 30 bis 60 Minuten bis zum Umschlagen von weiß -> transparent (Abhängig von der Temperatur, Substrat und Auftragsmenge)
Auftragsart	ein -und beidseitig
Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C
Verbrauch	80 bis 150 g/m ²
Verdünnung	nicht notwendig, möglich mit Wasser
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8363 technicoll® 9902 (Kunststoffreiniger-Spray)
Reinigung/Werkzeug	Wasser oder technicoll® 8362
Reinigung	Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.
Zulässige Lagerzeit	Mindestens 9 Monate bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebinde.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C
Kälteverhalten	Frostempfindlich. Nicht unter +5 °C lagern! Eingedickter Klebstoff kann mit Wasser verdünnt werden.

Bevorzugte Werkstoffe

- Textilien
- Schaumstoffe
- Styropor, EPS
- Holzwerkstoffe
- Folien
- Pappe, Papier
- Kunststoffe

Nicht geeignet für: PTFE (Teflon®), Silikon, PVC-weich (Kunstleder)

Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig.

Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein. Das Anschleifen der Klebeflächen verbessert in vielen Fällen die Verbundfestigkeit.

Verarbeitung

technicoll® 9220-1 vor Gebrauch aufrühren, dann ein- oder beidseitig per Rolle, Bürste oder Pinsel in einer sehr dünnen, gleichmäßig deckenden Schicht auftragen.

Die Trockenzeit ist stark abhängig von der Saugfähigkeit der zu beschichtenden Materialien, der Auftragsmenge und den Klimabedingungen (Temperatur und Luftfeuchtigkeit).

Beim Trocknen verändert sich das Aussehen des Klebstofffilmes von weiß nach transparent.

Nach dem Trocknen ist entweder sofort zu verkleben oder der Klebstofffilm mit einer Abdeckfolie oder mit Silikonpapier zu schützen, beschichtete Bahnen können dann z. B. aufgerollt werden. Für verschiedene Materialien, wie z.B. Textilien oder Schaumstoffe, hat sich das Übertragungsverfahren bewährt, bei dem der Klebstoff auf die Abdeckfolie aufgetragen, getrocknet und dann auf das zu beschichtende Material übertragen wird. Saugfähige, durchlässige Materialien können auch sofort nass verklebt werden.

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.